

TESTE A CAMERA CHIUSA TUBI DI BASSO SPESSORE (senza filo d'apporto) MOD. 309



Procedimento di saldatura.....	TIG
Posizione di saldatura.....	orizzontale, verticale
Diametro di saldatura.....	3 – 19 mm
Corrente di saldatura.....	80 / 100 A DC max pulsata / lineare
Ingombri (AxLxS).....	65 x 200 x 35,5 mm
Ingombro avanti all'elettrodo.....	15,5 mm
Ingombro dietro all'elettrodo.....	20,0 mm
Diametro dell'elettrodo.....	1 – 2,4 mm
Motore di rotazione.....	standard, 24 Vcc o con dinamo tachimetrica (opz.)
Velocità di rotazione.....	0,10 – 13,43 giri/min
Centraggio torcia.....	con morse montate elasticamente per singolo diametro
Raffreddamento torcia.....	a gas
Peso macchina.....	1,500 Kg
Cavo di collegamento.....	4 metri ; 3,500 Kg
Tensione di alimentazione.....	24 Vcc