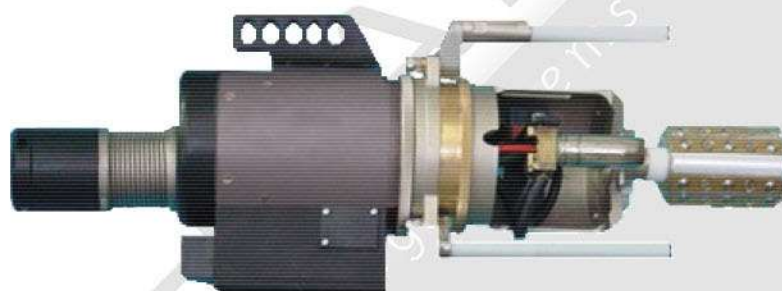


MOD. 105

TESTA CON PROCEDIMENTO MIG/MAG



Procedimento di saldatura.....	MIG/MAG
Posizione di saldatura.....	orizzontale, verticale,
Diametro di saldatura.....	20 – 100 mm
Intensità max. di corrente.....	300A
Velocità avanzamento filo.....	2 – 15 m/min
Inclinazione max. della torcia.....	+/- 30°
Regolazione posizione assiale torcia.....	+/- 15 mm
Raffreddamento della torcia.....	ad acqua
Centraggio torcia.....	mediante mandrini e cartucce
Lunghezza della macchina.....	320 mm (senza centratore)
Diametro ingombro macchina.....	169 mm
Peso macchina.....	7,500 Kg (senza centratore)
Cavo di collegamento.....	4 metri ; 3,500 Kg
Tensione di alimentazione.....	24 Vcc