

TESTE SPECIALI PER LA SALDATURA TIG



TIG-A-MATIC®

MOD. 200 - MOD. 202 - MOD. 206
PER TUBI O FORCINE CONTRO CURVETTE A 180°
(senza filo d'apporto)



Mod. 206



Mod. 202



Mod. 200

| | |
|----------------------------------------------|---------------------------------|
| Procedimento di saldatura..... | TIG |
| Posizione di saldatura..... | piastra in asse orizzontale |
| Diametro di saldatura.....Mod. 206.. | 10 mm |
|Mod. 202.. | 16 mm |
|Mod. 200.. | 21,3 mm |
| Corrente di saldatura..... | 80 Amp pulsata ; 50 Amp lineare |
| Ingombri trasversale..... | 60 mm |
| Ingombro avanti all'elettrodo.....Mod. 206.. | 17 mm |
|Mod. 202 – Mod. 200.. | 25,5 mm |
| Diametro dell'elettrodo..... | 1 – 2,4 mm |
| Motore di rotazione..... | standard, 24 Vcc |
| Velocità di rotazione..... | 0,10 – 16,34 giri/min |
| Centraggio torcia..... | con morse montate elasticamente |
| Raffreddamento torcia..... | a gas |
| Peso macchina..... | fino a 1,250 Kg |
| Cavo di collegamento..... | 4 metri ; 3,500 Kg |
| Tensione di alimentazione..... | 24 Vcc |