

TESTE SPECIALI PER LA SALDATURA TIG



TIG-A-MATIC®

MOD. 201 - 203 - 205 - 207
PER TUBI O FORCINE CONTRO CURVETTE A 180°
(senza filo d'apporto)



Mod. 207



Mod. 205

Procedimento di saldatura.....	TIG
Posizione di saldatura.....	piastra in asse orizzontale
Diametro di saldatura.....	da 9,52 mm a 22 mm
Corrente di saldatura.....	80 Amp pulsata ; 50 Amp lineare
Ingombri geometria.....	da min. 23 mm x 25 mm
Altezza elettrodo/piastra.....	13,5 mm
Altezza curvetta.....	38 mm max
Diametro dell'elettrodo.....	1 – 2,4 mm
Motore di rotazione.....	standard, 24 Vcc
Velocità di rotazione.....	0,10 – 16,34 giri/min
Centraggio torcia.....	con morse montate elasticamente
Raffreddamento torcia.....	ad acqua
Peso macchina.....	fino a 1,100 Kg
Cavo di collegamento.....	4 metri ; 3,500 Kg
Tensione di alimentazione.....	24 Vcc