

TESTE SPECIALI PER LA SALDATURA TIG



TIG-A-MATIC®

MOD. 242 PER TUBI DI GRANDE DIAMETRO

SISTEMA AVC ED OSCILLAZIONE DELLA TORCIA A RICHIESTA



Procedimento di saldatura.....	TIG e TIG + filo freddo
Posizione di saldatura.....	orizzontale, inclinata, verticale
Diametro di saldatura.....	min 6" ; max superfici piane
Corrente di saldatura.....	250 A 100% ED
Ingombro radiale macchina.....	95 mm dalla rotaia
Diametro dell'elettrodo.....	2,4 – 3,2 mm (std 3,2 mm)
Velocità di rotazione.....	regolabile fino a 470 mm/min
Motore di rotazione	standard 24 Vcc o con dinamo tachimetrica (opz.)
Adduzione corrente, acqua e gas.....	poliguaina in Viton
Raffreddamento corpo macchina.....	ad acqua
Raffreddamento torcia.....	ad acqua fino all'elettrodo
Oscillazione torcia.....	escursione 20 mm
Distanza elettrodo-pezzo.....	gestione automatica (AVC), escursione 20mm
Velocità AVC ed Oscillazione.....	max 30 mm/min
Unità alimentazione filo freddo.....	direttamente sul corpo macchina
Bobina freddo.....	standard di tipo Midget diam 4"
Motore filo.....	standard 24 Vcc o con dinamo tachimetrica (opz.)
Velocità filo freddo.....	10 – 200 cm/min
Diametro filo freddo.....	0,6 – 1,2 mm (standard 1,2 mm)
Peso macchina con gruppo filo.....	12,8 Kg
Cavo di collegamento.....	8 metri ; 5,500 Kg
Tensione di alimentazione.....	24 Vcc