

# TESTA SPECIALE PER LA SALDATURA TIG



TIG-A-MATIC®

**MOD. 320**  
PER TUBI O TONDINI DI PICCOLO DIAMETRO  
(senza filo d'apporto)



Procedimento di saldatura.....	TIG
Posizione di saldatura.....	a postazione fissa
Diametro di saldatura.....	5 – 18 mm
Corrente di saldatura.....	max 130 / 150 A DC pulsata / lineare 60%
Diametro dell'elettrodo.....	1 – 2,4 mm
Motore di rotazione.....	standard, 24 Vcc o con dinamo tachimetrica (opz.)
Velocità di rotazione.....	0,30 – 4,55 giri/min
Centraggio torcia.....	con morse montate su gusci
Raffreddamento torcia.....	ad acqua fino all'elettrodo
Peso macchina.....	2,300 Kg
Cavo di collegamento.....	4 metri ; 3,500 Kg
Tensione di alimentazione.....	24 Vcc