

MOD. 483

TESTA DI SALDATURA

Internal bore welding IBW



Procedimento di saldatura.....	TIG (IBW)
Posizione di saldatura.....	orizzontale, verticale, inclinata
Diametro di saldatura.....	9.5 – 30 mm
Profondità di saldatura.....	standard 400 mm; superiore a richiesta e secondo la geometria di saldatura
Corrente di saldatura.....	110 - 150 A DC pulsata a seconda del diametro della torcia (saldature interne)
Diametro dell'elettrodo.....	1 – 2,4 mm
Velocità di rotazione.....	0,10 – 4.5 giri/min (+/- 1%)
Motore di rotazione.....	standard, 24 Vcc o con dinamo tachimetrica (opz.)
Controllo distanza di saldatura.....	regolazione micrometrica +/- 5%
Raffreddamento torcia.....	ad acqua fino al porta-elettrodo
Preriscaldamento piastra tubiera.....	fino a 200 C°
Lunghezza della macchina.....	180 mm (senza torcia)
Diametro ingombro macchina.....	48 mm
Peso macchina.....	2 Kg
Cavo di collegamento.....	8 metri ; 5,500 Kg
Tensione di alimentazione.....	24 Vcc