

MOD. 906

Integrato con generatore TIG-DC Inverter (filo d'apporto opzionale)



- Display grafico colore Touch Screen 7"
- Stampante ad impatto a 24 colonne a carta comune
- Unità di raffreddamento integrato con strumento misurazione livello, temperatura e flusso liquido refrigerante
- Interfaccia USB
- Chiave blocco modifica programmi
- Programmazione semplificata con encoder frontale
- Comando a distanza per soli movimenti manuali della testa orbitale, oltre all'avvio/arresto ciclo di saldatura (opz.)
- Prese TIG per la connessione del fascio cavi della testa orbitale
- Connettori ad inserimento a chiave per l'allacciamento degli apparati controllati
- Opzione misurazione percentuale d'ossigeno

 UNITA' CONFORME ALLE
ATTUALI NORMATIVE EUROPEE

CARATTERISTICHE TECNICHE PARTE PROGRAMMATORE

- Procedimento di saldatura visualizzato su display: TIG senza filo d'apporto (filo d'apporto opzionale)
- Numero di identificazione ciclo di saldatura e numero di identificazione settore in uso visualizzato su display
- Messa a punto dei parametri di saldatura automatica, in base alle caratteristiche del tubo
- Fino a 10 settori per ogni ciclo di saldatura selezionabili in base alla posizione della torcia
- Dispositivo di sicurezza per mancanza liquido refrigerante, gas di protezione, assorbimento motore rotazione/filo
- Memorizzazione interna di 100 programmi di saldatura
- Regolazione pulsazione di corrente: T max 0,01 – T min 2,5 s
- Pregas/Postgas – Salita/Discesa di corrente sono regolabili da 0 a 25 s
- Posizione di Start selezionabile a piacere e programmabile in gradi (tops) o tempi
- Ingombri LxAxL: 450 x 400 x 510 mm
- Peso: 30 Kg ca

CARATTERISTICHE TECNICHE PARTE GENERATORE

- Potenza.....6,0 KVA
- Corrente assorbita.....16 A max
- Fattore di potenza.....0,99/86%
- Campo regolazione in corrente.....5 – 160 A
- Corrente max.....150 A (60%) / 140 A (100%)
- Tensione max a vuoto.....90 V
- Compensazione fluttuazioni di rete.....15%
- Grado di protezione.....IP 32
- Alimentazione.....230 V (da -40% a +15%)
- Ventilazione forzata con ventola interna.....