

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### TESTE A CAMERA CHIUSA

Mod.	Diametro di saldatura	Ingombri (AxLxS)	Ingombro avanti all'elettrodo	Ingombro dietro all'elettrodo	Velocità di rotazione	Peso
309	Fino a 19 mm	60x200x35,5 mm	15,5 mm	20 mm	0,15-13,2 giri/min	1,200 Kg
310	Fino a 38,1 mm	100x330x45 mm	19 mm	26 mm	0,10-3,50 giri/min	2,200 Kg
311	Fino a 78 mm	140x380x46 mm	20 mm	26 mm	0,10-2,36 giri/min	3,350 Kg
312	Fino a 115 mm	190x460x49 mm	22 mm	27 mm	0,10-1,38 giri/min	4,950 Kg
314	Fino a 168 mm	270x500x49 mm	22 mm	27 mm	0,10-0,70 giri/min	8,100 Kg

Procedimento di saldatura ..... TIG senza filo d'apporto  
 Posizione di saldatura ..... orizzontale, verticale  
 Corrente di saldatura ..... 170 A DC max pulsata / lineare  
 Diametro dell'elettrodo ..... 1 – 2,4 mm  
 Motore di rotazione ..... standard, 24 Vcc o con dinamo tachimetrica (opz.)  
 Centraggio torcia ..... con morse montate elasticamente per singolo diametro  
 Raffreddamento torcia ..... ad acqua  
 Cavo di collegamento ..... 4 metri; 3,500 Kg  
 Tensione di alimentazione ..... 24 Vcc

### GENERATORE

Potenza ..... 6,0 KVA)  
 Corrente assorbita ..... 16 A max  
 Fattore di potenza ..... 0,99/86%  
 Campo regolazione in corrente ..... 5 – 160 A  
 Corrente max ..... 150 A (140 A @ 100%)  
 Tensione max a vuoto ..... 90 V  
 Compens. fluttuazioni di rete ..... 15%  
 Grado di protezione ..... IP 32  
 Alimentazione ..... 220 V (da -40% fino a +15%)  
 Ventilazione forzata con ventola interna .....  
 Ingombri LxAxL ..... 450 x 400 x 510 mm  
 Peso ..... 30 Kg